

ПРИСТОСУВАННЯ ДЛЯ РОЗБИРАННЯ ВАЛІВ ТРАНСПОРТЕРІВ ЖАТОК

Павлюк О. В., студент 4-го курсу спеціальності «Процеси, машини та обладнання агропромислового виробництва»,

Керівник: доцент, к.т.н. **Бончик В.С.**

Подільський державний аграрно-технічний університет

Двофазний спосіб збирання передбачає скошування жатками у валки хлібів у стадії воскової стиглості. У валках зерно достигає, а скошена маса підсихає. Після цього її підбирають і обмолочують комбайном з підбирачем. Двофазне збирання здійснюють за два проходи збирального агрегату по одному і тому ж полю. Його починають на 5 – 10 днів раніше, ніж однофазне. У результаті хліба скошують при сприятливих умовах, що призводить до зниження втрат зерна.

Напресування підшипника кочення на вал чи установка його з натягом в отворі корпусу викликає деформацію кільця: діаметр внутрішнього збільшується, а зовнішнього – зменшується. Тому зменшується діаметральний зазор, що може вивести підшипник з ладу. Зміна діаметра бігових доріжок для внутрішнього кільця становить приблизно 0,7 фактичного натягу при напресовуванні підшипника на вал і для зовнішнього кільця – близько 0,8 натягу при установці підшипника в корпус.

При ремонті жаток ЖРБ-4,2 досить часто виникає необхідність у знятті підшипників з вала транспортера, що без спеціальних пристосувань виконати важко. Можна знімати вручну з допомогою молота, але при виникнуть пошкодження корпусу і підшипника.

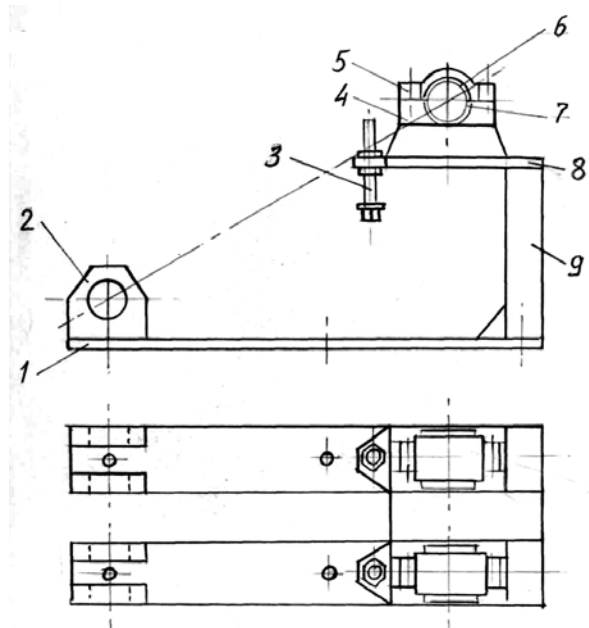
Нами запропоновано пристосування для розбирання валів транспортера жатки. Вал транспортера жатки встановлюють у корпус 4 і з допомогою вкладишів 6,7 закріплюють кришкою 5. Полотно жатки за допомогою стержня закріплюють на опорних пластинах 2 і перевіряють стан робочих поверхонь. Потім регулювальним гвинтом перевіряють максимальний прогин полотна. Вал зсувається, а корпуси з підшипниками залишаються на місці.

Конструктивно-технологічна схема пристосування зображена на рисунку.

1 - опорна плита, 2 – опорна пластина, 3 – регулювальний гвинт, 4 – корпус, 5 – кришка, 6 – верхній вкладиш, 7 – нижній вкладиш, 8 – верхня плита, 9 – стояк.

Пристосування може бути змонтоване на бетонованій площадці в ремонтній майстерні господарства.

Використання пристосування значно покращить якість виконання ремонту валів транспортерів жаток



Річний економічний ефект від використання пристосування для розбирання та складання валів транспортера жатки буде становити 5120 грн з терміном окупності 0,2 року. Тому впровадження даної розробки є економічно доцільним заходом.