

РОЗРОБКА КОНТЕЙНЕРОВОЗА ДЛЯ МЕХАНІЗАЦІЇ ЗБИРАЛЬНИХ РОБІТ В САДІВНИЦТВІ

Марчук О.В., студент 1 курсу магістратури, спеціальності “Агроінженерія”

Керівник: к.т.н., доцент **Іліяшик В.В.**

Подільський державний аграрно-технічний університет



Контейнеровоз призначений для перевезення контейнерів з фруктами, з місця збирання, до місця зберігання або переробки. Контейнеровоз дозволяє встановлювати на нього 12 контейнерів, виготовлених на основі ящикового піддона ТМ139 розмірами: в довжину 1100 – мм., в ширину 1000 – мм..

Для обґрунтування раціональності вибору контейнеровоза необхідно зробити підбір тягового агрегату. Тяговий агрегат вибираємо із умови:

$$P_{та} > R_a, \quad (1)$$

де: $P_{та}$ – сила тяги тягового агрегату, кН;

R_a – опір причіпного агрегату – контейнеровоза, кН.

Виходячи із умов роботи підприємства, кліматичних умов, самим пріоритетним тяговим агрегатом є трактор МТЗ 1221. Приведемо необхідні розрахунки для перевірки вищевказаної умови:

Сила тяги трактора – P_m , кН.:

Силу тяги трактора приймаємо для покриття, на якому воно потрібне мінімальним.

Таким покриттям є польва дорога. Мінімальна сила тяги при цьому складає 6,10 кН,

$$P_m = 6,10 \text{ кН.}$$

Сила тяги тягового агрегату – $P_{та}$, кН.:

$$P_{та} = P_t - P_{\alpha} \quad (2)$$

де: P_{α} - сила опору підйому, кН.

$$P_{\alpha} = g \cdot M_t \cdot j, \quad (3)$$

де: g – прискорення вільного падіння, м/с²;

M_t – маса трактора, т;

J – нахил місцевості, в сотих долях.

Для розрахунку приймаємо: $g = 9,81 \text{ м/с}^2$; $M_t = 5,15 \text{ т}$; $j = 0,04$:

$$P_{\alpha} = 9,81 \cdot 5,15 \cdot 0,04 = 2,02 \text{ кН};$$

$$P_{та} = 6,10 - 2,02 = 4,08 \text{ кН.}$$

Опір причіпного агрегату – R_a , кН:

$$R_a = G_m \cdot (f_{пр} + j) \quad (4)$$

де: G_m – вага причіпного агрегату, кН;

$f_{пр}$ – коефіцієнт опору кочення коліс причіпного агрегату.

Для розрахунку приймаємо: $G_m = 70 \text{ кН}$; $f_{пр} = 0,08$, відповідно [2]

$$R_a = 70 \cdot (0,08 + 0,04) = 0,22 \text{ кН,}$$

$$P_{та} > R_a, \quad 4,08 > 0,22.$$

Умови виконуються, отже, тяговий агрегат підібрано правильно.

Розробка є зварювальною конструкцією – рамою. Дана конструкція зварюється із швелерів ДСТУ 8240-89 №16, які підсилюються косинками із сталі марки Ст3 ДСТУ 14637-89. На всю довжину боковин рами встановлюється блок обмежувальних роликів, які виконують роль як обмежувача, так і полегшують пересування фруктових контейнерів вздовж контейнеровоза.

Ролики також представляють собою зварювальну конструкцію із сталі марки Ст3 ДСТУ 14637-89. На передній частині контейнеровоза розміщується упор для контейнерів. Контейнеровоз встановлюється на шасі, яке має вісь, два балансира і чотири колеса. До трактора контейнеровоз причіпляється на задню зачіпку за допомогою дишла, кулака і пальця.