

показниками. Зокрема, за ХСК очистка складає лише 42,3%, за БСК₅ – 75,6%. Дана обставина пов'язана з забрудненістю вхідних на споруди стічних вод, що безпосередньо пов'язано з остаточною ефективністю процесу біологічного очищення: вона знижується експозиційно при відсутності нормального органічного живлення. Нормальним є вміст органічних сполук у стічних водах у межах 180-220 мг/л за БСК₅, проте даний показник знаходиться в межах 80-90 мг/л.

Тим не менше, кінцеві показники очищення стічних вод Дністровської ГЕС не повністю дотримані. Корегування режиму роботи очисних споруд у сторону підвищення ступеню очищення стічних вод з 17-18 мг/л за БСК₅ до 15 мг/л можливе при застосуванні оптимізаційних заходів щодо роботи очисних споруд. Також, необхідно підвищити вимоги до оперативного контролю за роботою споруд з боку обслуговуючого персоналу.

Після закінчення циклу очищення на установці "BioTAL-50" стічні води надходять у третинний відстійник (контактний резервуар), з якого спеціальним насосним агрегатом перекачуються по напірному колектору у р. Дністер.

Список використаних джерел.

1. Гаврилянчик Р.Ю. Екологічний моніторинг перспективних територій для включення в заповідну зону майбутнього Хотинського національного природного парку / Р.Ю.Гаврилянчик, А.В. Степась // Вісник Полтавської державної аграрної академії. – Полтава, 2008. – № 4. – С. 90-92.
2. Гаврилянчик Р. Ю., Хабовський А.Е., Плахтій Д.П. Сучасні технології утилізації відходів : наукове видання / Р.Ю.Гаврилянчик, А.Е.Хабовський, Д.П. Плахтій. – Кам'янець-Подільський: Подільський державний аграрно-технічний університет, 2010. – 116 с.

**ЕКОЛОГІЧНА ОЦІНКА ТЕХНОЛОГІЧНОГО ВПЛИВУ НА
НАВКОЛИШНЄ СЕРЕДОВИЩЕ ГОРОДОЦЬКОЇ ФІЛІЇ ВАТ
"ХМЕЛЬНИЦЬКГАЗ"**

Кошалко І.А. – студент 4-го курсу спеціальність «Екологія, охорона навколишнього середовища та збалансоване природокористування»,

Керівник: асистент Плахтій Д.П.

Кафедра екології та охорони довкілля

Охорона навколишнього середовища стоїть в ряді найбільш важливих завдань сьогодення, що стала соціальною. У зв'язку з цим, раціональному використанню природних ресурсів і захисту біосфери від забруднення надається все більше значення.

Вплив людини на навколишнє середовище прийняло загрозливі масштаби.

До забруднювачів повітря відносяться як стаціонарні джерела так і пересувні. До стаціонарних відносяться промислові підприємства, заводи, теплові електростанції, котельні та ін.

Для вирішення проблем зменшення викидів забруднюючих речовин необхідне створення нормативної бази, що забезпечує науково обґрунтоване планування заходів щодо скорочення промислових викидів. Одним із важливих аспектів цієї проблеми є встановлення гранично допустимих викидів забруднюючих речовин в атмосферу.

Наше дослідження стосувалось Городоцької філії ВАТ "Хмельницькгаз", що знаходиться у місті Городок. Дане підприємство займається газопостачанням та теплопостачанням м. Городок. Підприємство відноситься до третьої групи об'єктів.

Городоцька філія є підрозділом ВАТ "Хмельницькгаз" без права юридичної особи і має в своєму складі один майданчик, на майданчику розташовані адмінбудівлі з відповідними службами, абонентська служба, аварійно-диспетчерська служба, гаражі і котельня.

На півночі знаходиться поле, на заході огороди, на півдні знаходяться житлові забудови на відстані 65 м від джерела №1 (труба котла КСТ – 20), на сході знаходиться комбінат комунальних підприємств.

На території даного підприємства знаходяться два котли КСТ – 20, які запущені в експлуатацію в 1993 і 1995 роках, також знаходиться котел АОГВ – 18, та КСТ – 16, що запущені в експлуатацію, відповідно в 2000 та 1998 роках. Джерелами забруднення атмосферного повітря є котли що викидають в атмосферу повітря емісію діоксину, вуглецю оксиду, азоту діоксину

Таблиця 1

Перелік видів та обсягів забруднюючих речовин, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

№ п/п	Забруднююча речовина		Фактичний обсяг викидів (т/рік)	Потенційний обсяг викидів (т/рік)	Порогові значення потенційних викидів (т/рік)
	Код	Найменування			
1	04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту) [NO ₂]	0,875	1.322	1,0
2	06000	Оксид вуглецю	0.782	1.601	1,5

В даній таблиці наведені показники шкідливих викидів від стаціонарного джерела, а саме котельні яка розміщена на території вище згаданого підприємства. З таблиці видно, що потенційний обсяг викидів перевищує фактичний майже у 0.447 т/рік. Усього підприємство викидає в атмосферу (оксиду азоту і оксиду вуглецю) 2,932 т/рік. Порогові значення потенційних викидів для даного підприємства становлять , відповідно для

оксиду азоту –1.0, а для оксиду вуглецю – 1.5. З таблиці видно що потенційні викиди перевищують порогові значення, відповідно на 0.322 і 0.101 т/рік.

Для зменшення викидів шкідливих речовин у навколишнє середовище ми пропонуємо встановити на димові труби очисні фільтри які зменшать потенційні викиди в атмосферне повітря. Дане підприємство відноситься до третього класу небезпечності з встановленою санітарно-захисною зоною 120м. Оскільки на півдні знаходяться житлові забудови на відстані 65 м від труби котла ми пропонуємо у цьому місці збільшити ширину санітарно захисної зони щоб зменшити негативний вплив на населення.

ЕКОЛОГІЧНА ОЦІНКА СТРУКТУРИ ТА СКЛАДУ ВИКИДІВ ВАТ «СТАРОКОСТЯНТИНІВСЬКИЙ ЗАВОД КОВАЛЬСЬКО-ПРЕСОВОГО УСТАТКУВАННЯ»

Ніколайчук О. – студент 5-го курсу, спеціальність «Екологія, охорона навколишнього середовища та збалансоване природокористування»

Керівник: доцент Гаврилянчик Р.Ю.

Кафедра моніторингу навколишнього середовища та збалансованого природокористування

Машинобудування є важливою галуззю важкої промисловості. Практично немає такого підприємства, яке у тій чи іншій мірі не використовувало б продукцію машинобудування, адже метали – це основний конструкційний матеріал для виготовлення засобів та знарядь виробництва, від кількості та якості якого в значній мірі залежать рівень розвитку виробничих сил країни, темпи і масштаби технічного прогресу.

ВАТ «Старокостянтинівський завод ковальсько-пресового устаткування» Хмельницької області розташований в південно-західній частині міста, має залізничний та автомобільний під'їзди до підприємства, що надає перевагу для збуту продукції в будь-який куточок країн близького зарубіжжя та країн Західної Європи.

На промайданчику в виробничому корпусі підприємства розміщені відділи: заготівельно-зварювальний; малярний; складальний; відділ перемотки електродвигунів; термічний; заточувальний; відділ термопластавтоматів; гальванічний.

Столярний відділ –з пилорамою окремо стоячий. Основною сировиною, яка використовується є: поліетилен; полістирол; електроди; метал.

На даний час виділяють наступні забруднюючі речовини від виробництва:

1) заготівельно-зварювальний відділ – абразивний і металевий пил, окис вуглецю, оксиди азоту, окис марганцю, окис заліза;