

## ОБҐРУНТУВАННЯ ІНТЕНСИВНОСТІ ОКРУГЛЕННЯ ТІСТОВИХ ЗАГОТІВОК

**Замбриборщ А. М.**, здобувач вищої освіти спеціальності  
181 «Харчові технології»

Керівник: канд. техн. наук, доцент **Федорів В. М.**

Заклад вищої освіти «Подільський державний університет»



Хлібопекарська промисловість займає досить важливе місце у складі харчової промисловості. Продукція підприємств хлібопекарської промисловості користується великим попитом серед споживачів. Цьому сприяє те, що з кожним роком збільшується асортимент продукції та підвищується її якість.

У зв'язку з значною конкуренцією, перед підприємствами хлібопекарської промисловості постає досить багато завдань, головною метою яких є виробництво такої продукції, яка б задовольняла усі потреби споживачів. До цих завдань можна віднести:

- комплексну механізацію та автоматизацію виробничих процесів;
- впровадження досягнень науково-технічного прогресу;
- своєчасне та систематичне здійснення оглядів та ремонтів обладнання;
- модернізацію і реконструкцію підприємств;
- покращення технології виробництва продукції;
- вдалу маркетингову політику.

Обладнання хлібопекарської промисловості досить різноманітне. Наприклад для округлювання тістових заготовок використовують такі тістоокруглювачі: Т1-ХТН, Т1-ХТС, ХТО, стрічковий тістоокруглювач і т. д.

Тістоокруглювальна машина Т1-ХТС призначена для покращення структури, перекриття поверхневих пор і надання тістовим заготівкам, що надходять з тістоділильної машини, круглої форми. Вона є однією з найкращих тістоокруглювальних машин і тому її найчастіше використовують на підприємствах при випіканні хліба та хлібобулочних виробів подових сортів.

Тістоокруглювальна машина Т1-ХТС має ряд переваг у порівнянні з іншими подібними машинами: спіральний формуючий жолоб у ньому виготовлений із чавуну з зміненою геометрією профілю; передбачена точна обробка конічної чавунної чаші для забезпечення найменшого і рівномірного зазору між нерухомою формуючою спіраллю і робочою поверхнею рухомої чаші; в приводі машини застосований електродвигун на лапах і двохступенева клинопасова передача, завдяки чому чаша має дві частоти обертання; у машині передбачена система регулювання зазору між спіраллю і чашею, а також надійна і зручна фіксація формуючої спіралі відносно осі округлювача.

Виходячи з одержаних результатів можна стверджувати про доцільність застосування конструкції тістоокруглювальної машини марки Т1-ХТС у відповідних лініях хлібопекарської промисловості.

### Список використаних джерел

1. Стадник І. Я., Піддубний В. А., Федорів В. М., Хареба О. В. Підгорний В. В. Сучасні технології та енергетичні потоки при формуванні борошняних напівфабрикатів. Монографія. – Тернопіль: В-во ТНТУ імені Івана Пулюя, 2021. – 372 с.
2. Stadnyk I., Pidubnyy V., Chagaida A., Fedoriv V. (2022) Dynamics of interaction of components during mixing. Scientific Journal of TNTU. – Tern.: TNTU. – Vol 107. – No 3. – P. 86–98.
3. Ihor Stadnyk, Volodymyr Pidubnyi, Roman Mykhailyshyn, Ievgenii Petrychenko, Viktor Fedoriv, Volodymyr Kaspruk. (2022). The Influence of Rheology and Design of Modeling Rolls On the Flow and Specific Gravity During Dough Rolling and Injection. Journal of Advanced Manufacturing Systems. – Vol. 2, p.212–230.