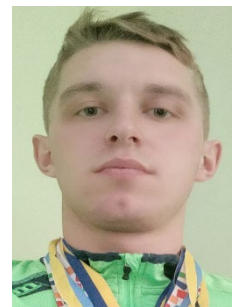


## ДОДАТКОВЕ ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ ЗВАРЮВАННЯ ТА НАПРАВЛЕННЯ В РЕЖИМІ СМТ

Гавриляк О. М., здобувач вищої освіти спеціальності 133 «Галузеве машинобудування»

Керівник: к.т.н., в.о. доц. Швець О. П.

Львівський національний університет природокористування



Однією з основних відмінностей способу зварювання в режимі СМТ (Cold Metal Transfer) від традиційного механізованого зварювання з незалежною або програмованою швидкістю подавання дроту є постійний рух та реверс зварювального дроту, узгоджені із зміною електричних параметрів зварювального джерела. Тому до комплекту зварювального обладнання крім джерела струму входять ще й спеціальні механізми.

Зварювальний палик Pull Mig (рис. 1) призначений як для ручного механізованого зварювання в середовищі захисних газів, так і для автоматизованого зварювання з можливістю реалізації процесу СМТ зварювання та наплавлення.



Рисунок 1 – Загальний вигляд палика Pull MIG

Прозоре розсувне віконце забезпечує легкий доступ до приводу. Така конструкція палика розроблена спеціально для використання у складних зварювальних автоматах та роботах. Також палик оснащений системою охолодження, яка з'єднується з системою охолодження джерела живлення.

Двигун палика Fronius Pull Mig призначений для приводу механізму подачі дроту. Зусилля притискання подаючого ролика механізму подачі встановлюється ниж-

Палик складається з фланцевого мотор-редуктора, додаткового механізму протяжки дроту і муфти з горловиною палика. В корпусі палика вбудований регульовальний потенціометр корекції, курок палика і пристрій для зняття натягу шлангового пакета.

ється ниж-

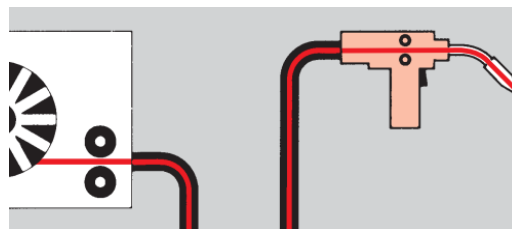


Рисунок 2 – Схема роботи палика Fronius Pull Mig



Рисунок 3 – Демпферний пристрій шлангового пакета Pull Mig Job Master

В конструкцію палика також інтегрований пульт дистанційного керування зварювальним апаратом для плавного регулювання потужності зварювання. З основним механізмом подачі дроту він з'єднується шланговим пакетом Pull Mig Job Master з демпферним пристроєм (рис. 3), який сприймає коливання дроту.