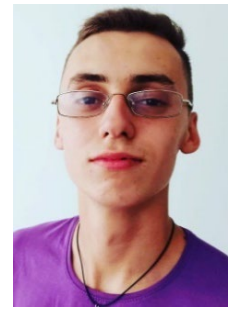


ОБОРОТНИЙ КІВШ ДЛЯ ВИЛКОВОГО АВТОНАВАНТАЖУВАЧА

Літовчук Р. А., здобувач вищої освіти спеціальності 208 «Агроінженерія»

Керівник: к.т.н., в.о. доц. Швець О. П.

Львівський національний університет природокористування



Аналіз конструкції робочого обладнання автонавантажувачів свідчить про доцільність його модернізації з метою використання на різних вантажних і транспортних роботах з широким спектром вантажів.

Конструктивна розробка відноситься до удосконалення робочого обладнання автонавантажувача, зокрема забезпечення його використовувати в вантажних та транспортних процесах з сипучими, вантажами.

Суть модернізації робочого обладнання автонавантажувача полягає в розробці ковша, який монтується на вилковий захват автонавантажувача.

Автонавантажувач, обладнаний модернізованим робочим обладнанням може бути використаний для підбору завантаження вантажів в транспортні засоби. Перевагою модернізованого робочого обладнання запропонованої конструкції є те, що його можна монтувати на вила серійного фронтального навантажувача або автонавантажувача, що дозволяє підвищити ефективність його використання.

Для можливості використання автонавантажувача під час роботи з сипучими матеріалами на автонавантажувач пропонується навішувати гідрофікований ківш. За проектом модернізації він може використовуватись разом з іншим обладнанням з мінімальними затратами на переобладнання. Ківш для сипучих матеріалів запропонованої конструкції представлений на рисунку.

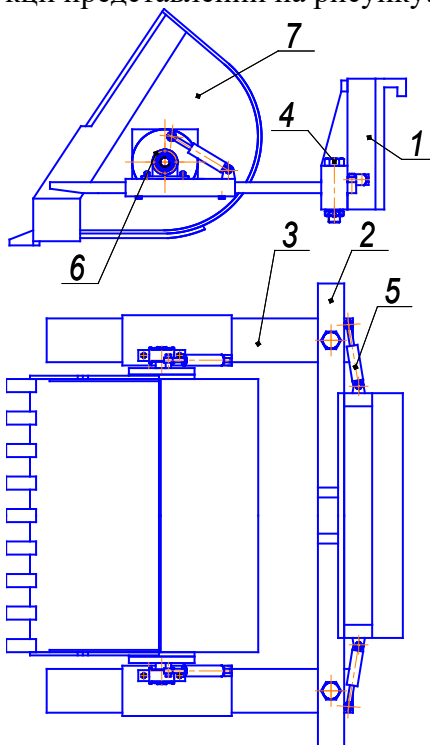


Рисунок - Ківш для роботи з сипкими матеріалами

- 1 – навіска;
- 2 – балка;
- 3 – вила;
- 4 – болт;
- 5 – гідроциліндр;
- 6 – поворотний механізм;
- 7 – ківш

В запропонованій конструкції на вила 3 навантажувача встановлюються поворотні механізми 6. Ківш 7 кріпиться до поворотного механізму. Гідроциліндр поворотного механізму використовується для перевертання ковша під час його вивантаження та повернення його в початкове положення.