

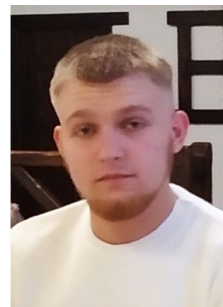
УПРАВЛІННЯ ПРОЦЕСАМИ ФОРМУВАННЯ ТРАВМОНЕБЕЗПЕЧНИХ СИТУАЦІЙ У АГРОІНЖЕНЕРІЇ

Городецький І. І., здобувач вищої освіти спеціальності

208 «Агроінженерія»

Керівник: канд. с.-г. наук, доцент Мазур І. Б.

Львівський національний університет природокористування



Аналіз нещасних випадків з працівниками у агропромисловому комплексі показав, що серед технічних причин найбільш поширеним був незадовільний технічний стан виробничих та допоміжних об'єктів; серед організаційних причин найчастіше мали місце порушення дисципліни на робочому місці, недотримання вимог охорони праці під час виробничих процесів; серед психофізіологічних причин були особиста необережність потерпілого, стреси, стани алкогольного і наркотичного сп'яніння та ін.

Травмонебезпечним ситуаціям і відповідно травмуванню можна запобігти за рахунок використання організаційно-управлінських заходів, і зокрема алгоритмів безпеки, які є основою методів управління ризиками, цільового і ситуаційного управління та ін. Такі методи повинні використовувати менеджери підприємств під час управління охороною праці. Складовими пропонованих алгоритмів є функції планування виробництва з врахуванням вимог безпеки процесів, організації і координації реінжинірингу систем цивільної безпеки у підрозділах, безпека будівель, контроль безпеки виробничого обладнання, мотивація, та ін.

Для зниження ризиків травмування пропонуємо удосконалення управління ризиками у підрозділах аграрних підприємств на основі використання алгоритмів у проектах системи управління охороною праці, які спрямовані на організаційні і технічні заходи безпеки праці: механізація та автоматизація виробництва, які зменшують кількість робіт з високим ступенем небезпеки; удосконалення технічних систем безпеки; впровадження сучасних технічних засобів захисту для дистанційного управління, електронного захисту, інтегрованих систем безпеки; інформування та ін.

Структурні блоки алгоритмів повинні містити виконавчі схеми інформування з безпеки праці, рекомендації з безпеки технологічних процесів підвищеної небезпеки, що дає змогу розробляти профілактичні програми навчання з охорони праці, контроль робіт за контрактами, з залученням органів цивільного захисту тощо. Окремо пропонуємо передбачати схеми аналізу небезпек процесів (різні методики – аналіз дерев подій і помилок, матрицю безпеки, причинний аналіз і ін.). Ці методики дають змогу ідентифікувати потенційні небезпеки під час виконання операцій, особливо з підвищеною небезпекою, формують інформаційну базу для прийняття рішень і зменшення негативних впливів (витікання отрутохімікатів, вибухів, виникання пожеж, руйнувань тощо). «Безпека виробничих процесів» містить вимоги щодо дотримання вимог безпеки операцій, інформування і періодичного контролю, вчасного і повного проведення інструктажів, впровадження автоматизованих систем контролю безпеки, підвищення кваліфікації менеджменту з безпеки праці і ін. «Безпека виробничого обладнання» формує передумови ідентифікації об'єктів і місць ймовірних несправностей у обладнанні, запровадження програм технічної безпеки, визначення і категоризації обладнання, перевірки і тестування засобів, ведення документації, дотримання вимог безпеки, викладених у документації заводу виробника та ін.

Таким чином алгоритм дій удосконалення системи управління охороною праці у разі надзвичайних ситуацій техногенного характеру дає змогу запобігати прояву небезпек і зменшувати матеріальні втрати.